R O P L A S T O P R O F I L S Y S T E M E

Klappladen

Technische Dokumentation

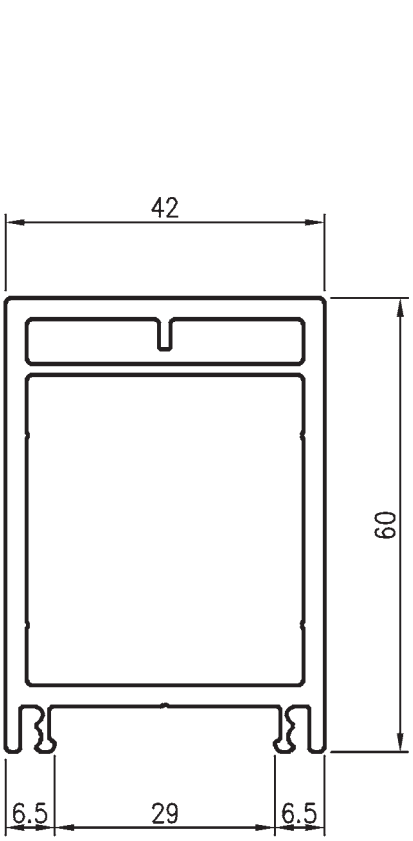
TD-IA-2001-010703

Roplasto | 2001

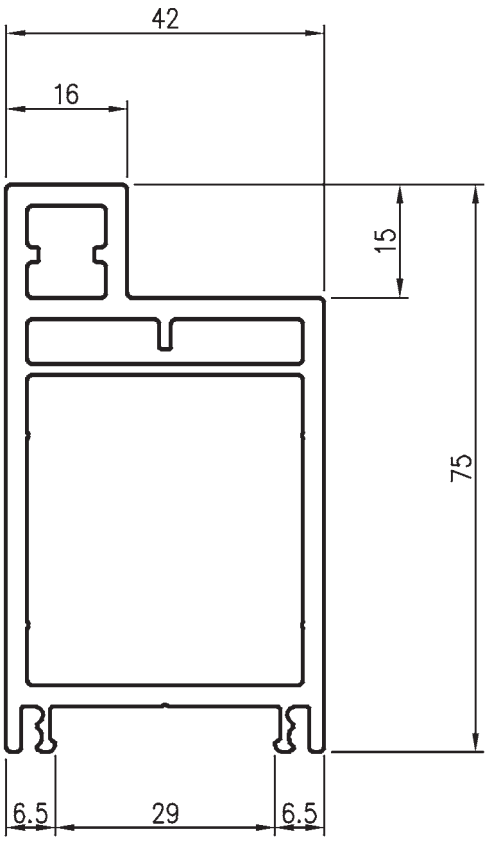
Inhaltsverzeichnis

Inhalt	Seite(n)
Programmübersicht - Hauptprofile -	2
Programmübersicht - Nebenprofile -	3
Programmübersicht - Zubehörteile -	4
Maximale Flügelgrößen	5
Flügel ohne Anschlag 510500 Vertikal-Schnitte	6
Flügel ohne Anschlag 510500 Abzugs- und Konfektionsmaße	7
Flügel ohne Anschlag 510500 Horizontal-Schnitte, Mittelpartie	8
Flügelsprosse 510300 Vertikal-Schnitte, Abzugs- und Konfektionsmaße	9
Flügel mit Anschlag 510200 Vertikal-Schnitte	10
Flügel mit Anschlag 510200 Abzugs- und Konfektionsmaße	11
Flügel mit Anschlag 510200 Horizontal-Schnitte, Mittelpartie	12
Flügelsprosse 510300 Vertikal-Schnitte, Abzugs- und Konfektionsmaße	13
Klappladenzarge 510700 und Flügel mit Anschlag 510200 Abzugs- und Konfektionsmaße	14
Alternative Mittelpartie mit Stulp 253010	15
Fräsbild, Betätigungshebel	16
Entlüftung	17
Fertigungs-Anleitung	18 bis 20

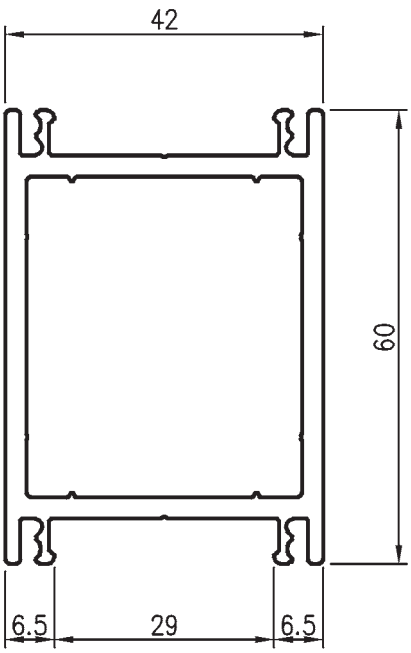
Profilübersicht - Hauptprofile -



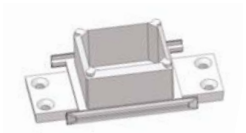
Art.-Nr. **510500**
Klappladenflügel ohne Anschlag



Art.-Nr. **510200**
Klappladenflügel mit Anschlag

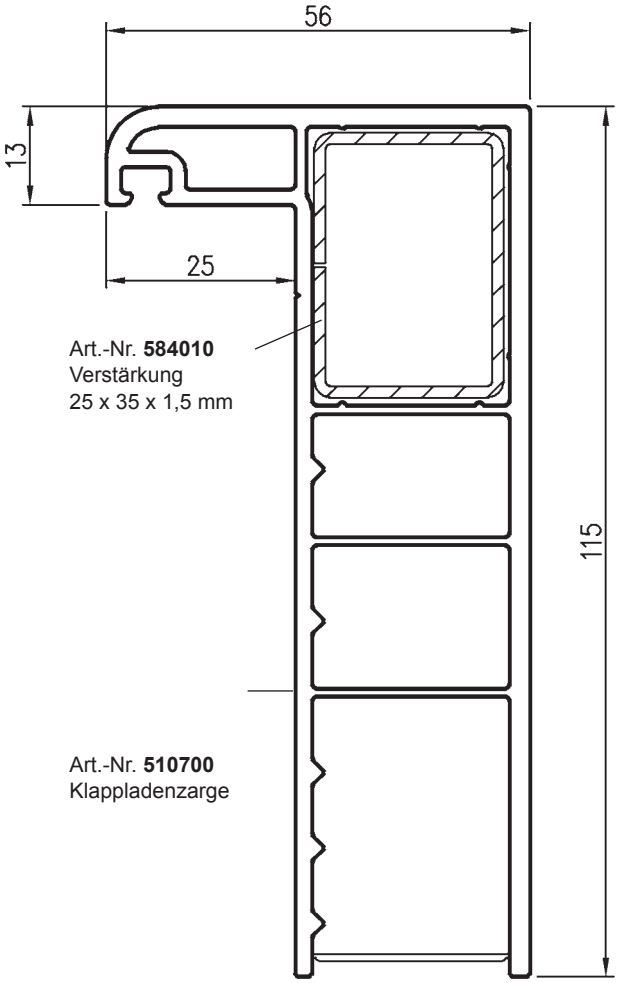


Art.-Nr. **510300**
Klappladenflügelsprosse
(horizontal und vertikal einsetzbar)

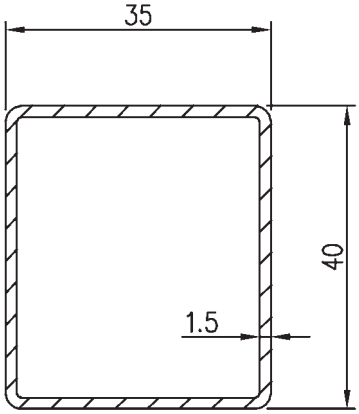


Art.-Nr. **568030** 120 050
Verbinder
für Klappladen-
Flügelsprosse 510300

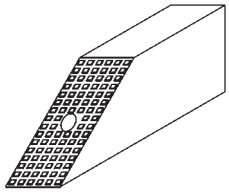
Art.-Nr. **568040**
Winkel für Flügelsprosse



Art.-Nr. **584010**
Verstärkung
25 x 35 x 1,5 mm



Art.-Nr. **581010**
Flügel-/Sprossenverstärkung
35 x 40 x 1,5 mm

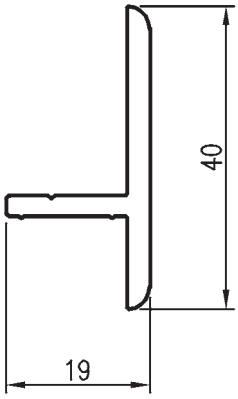


Art.-Nr. **568020**
Schweißeckverbinder
für 510500/510200
für Stahlrohr 581010

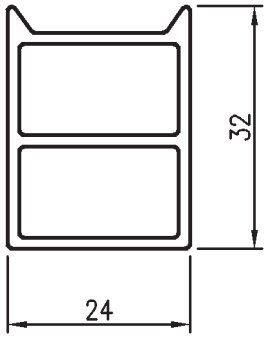
Art.-Nr. **510700**
Klappladenzarge

120 = weiß
050 = schwarz

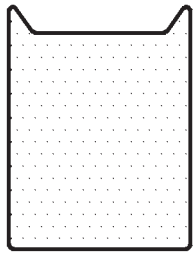
Profilübersicht - Nebenprofile -



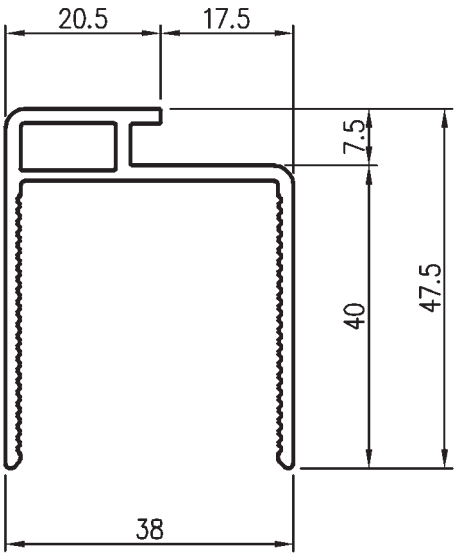
Art.-Nr. **531100**
Stulp
(für innen und außen)



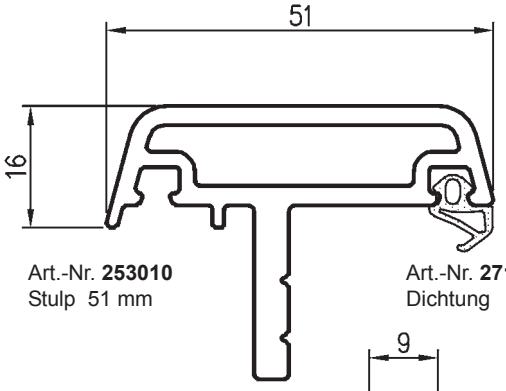
Art.-Nr. **530500**
Mittenanschlag und
Zargenunterkonstruktion



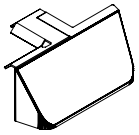
Art.-Nr. 563050 120 050
Endkappen
für Mittenanschlag 530500



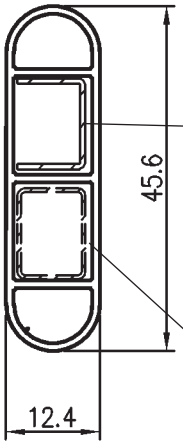
Art.-Nr. **530200**
Lamellenausgleichprofil
für den oberen und unteren Anschluß



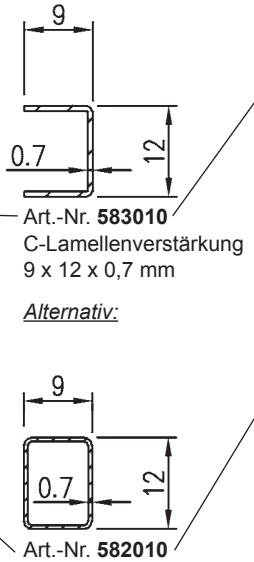
Art.-Nr. **253010**
Stulp 51 mm



Art.-Nr. **265315** 120 130
Stulpkappen für 253010



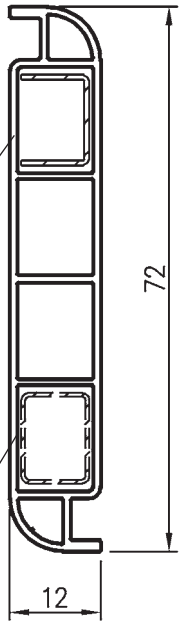
Art.-Nr. **520100**
Lamelle, fest



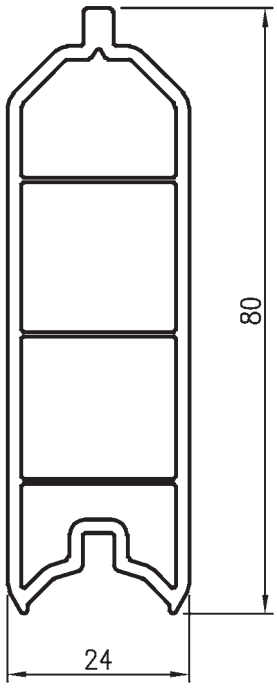
Art.-Nr. **583010**
C-Lamellenverstärkung
9 x 12 x 0,7 mm

Alternativ:

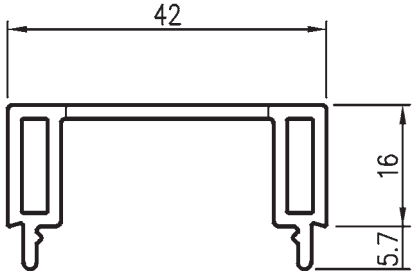
Art.-Nr. **582010**
Lamellenverstärkung
9 x 12 x 0,7 mm



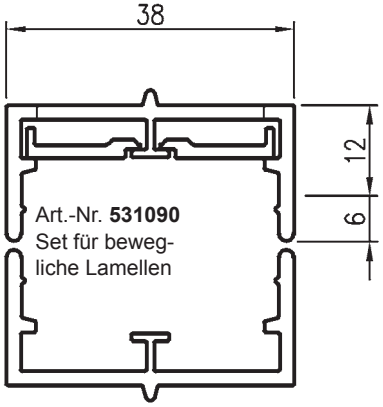
Art.-Nr. **520200**
Lamelle, verstellbar



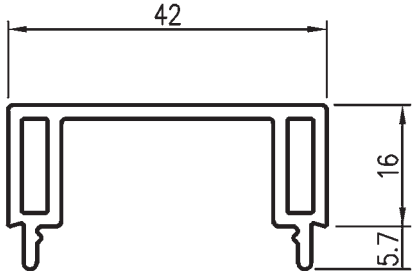
Art.-Nr. **520300**
Lamellenpaneele
als Nut-und-Feder-Füllung



Art.-Nr. **530300**
Lamellenhalteleiste, ungelocht



Art.-Nr. **531090**
Set für beweg-
liche Lamellen



Art.-Nr. **530390**
Lamellenhalteleiste, gelocht
zur Aufnahme weißer Lamellen 520100
Art.-Nr. **530392**
Lamellenhalteleiste, gelocht
zur Aufnahme folierter Lamellen 520100

120 = weiß
050 = schwarz
130 = braun

Profilübersicht - Zubehörteile -

Art.-Nr. 569040 [050]
Betätigungshebel für
bewegliche Lamellen links

Art.-Nr. 569030 [050]
Betätigungshebel für
bewegliche Lamellen rechts

Art.-Nr. 563040 [050] [120]
Flügelanschlagstopfen

Art.-Nr. 569020 [050] [120]
Drehlager für
bewegliche Lamellen 520200

[120] = weiß
[050] = schwarz

Flügel ohne Anschlag, Art.-Nr. 510500
Abzugs- und Konfektionsmaße

Zuschnitt der Lamellenhalteleisten (530390, 530392, 531090, 530300) in Kombination mit Flügel 510500:

FRAM-Höhe - 120 mm

Zuschnitt des Lamellenausgleichsprofils 530200 in Kombination mit Flügel 510500:

bei fester Lamelle 520100: FRAM-Breite - 152 mm

bei bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 144 mm

Zuschnitt des Stulpprofils 531100 in Kombination mit Flügel 510500:

FRAM-Höhe = Zuschnittmaß

Zuschnitt der Lamellen-Breite in Kombination mit Flügel 510500:

feste Lamelle 520100: FRAM-Breite - 120 mm

bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 156 mm

Nut- und Feder-Profil 520300: FRAM-Breite - 120 mm

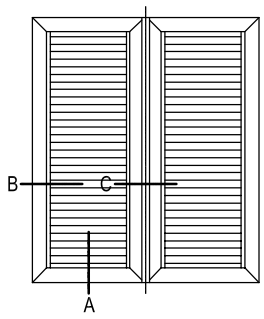
bei Flügel ohne Anschlag Art.-Nr. **510500**					
FRAM-Höhe		Anzahl feste Lamellen Art.-Nr. **520100**	FRAM-Höhe		Anzahl feste Lamellen Art.-Nr. **520100**
510	- 550	9	1550	- 1590	35
550	- 590	10	1590	- 1630	36
590	- 630	11	1630	- 1670	37
630	- 670	12	1670	- 1710	38
670	- 710	13	1710	- 1750	39
710	- 750	14	1750	- 1790	40
750	- 790	15	1790	- 1830	41
790	- 830	16	1830	- 1870	42
830	- 870	17	1870	- 1910	43
870	- 910	18	1910	- 1950	44
910	- 950	19	1950	- 1990	45
950	- 990	20	1990	- 2030	46
990	- 1030	21	2030	- 2070	47
1030	- 1070	22	2070	- 2110	48
1070	- 1110	23	2110	- 2150	49
1110	- 1150	24	2150	- 2190	50
1150	- 1190	25	2190	- 2230	51
1190	- 1230	26	2230	- 2270	52
1230	- 1270	27	2270	- 2310	53
1270	- 1310	28	2310	- 2350	54
1310	- 1350	29	2350	- 2390	55
1350	- 1390	30	2390	- 2430	56
1390	- 1430	31	2430	- 2470	57
1430	- 1470	32	2470	- 2510	58
1470	- 1510	33	2510	- 2550	59
1510	- 1550	34	2550	- 2590	60

bei Flügel ohne Anschlag Art.-Nr. **510500**		
FRAM-Höhe		Anzahl bewegl. Lamellen Art.-Nr. **520200**
654	- 722	7
722	- 790	8
790	- 858	9
858	- 926	10
926	- 994	11
994	- 1062	12
1062	- 1130	13
1130	- 1198	14
1198	- 1266	15
1266	- 1334	16
1334	- 1402	17
1402	- 1470	18
1470	- 1538	19
1538	- 1606	20
1606	- 1674	21
1674	- 1742	22
1742	- 1810	23
1810	- 1878	24
1878	- 1946	25
1946	- 2014	26
2014	- 2082	27
2082	- 2150	28
2150	- 2218	29
2218	- 2286	30
2286	- 2354	31
2354	- 2422	32
2422	- 2490	33
2490	- 2558	34

Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!

ROPLASTO

Flügel ohne Anschlag, Art.-Nr. 510500
Horizontal-Schnitte, Mittelpartie

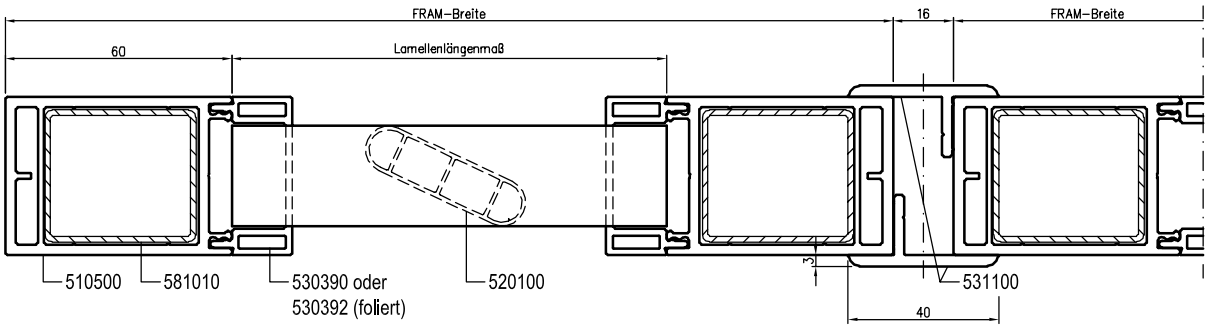


B - B

Variante 1
mit fester Lamelle 520100

C - C

Variante 1
mit fester Lamelle 520100

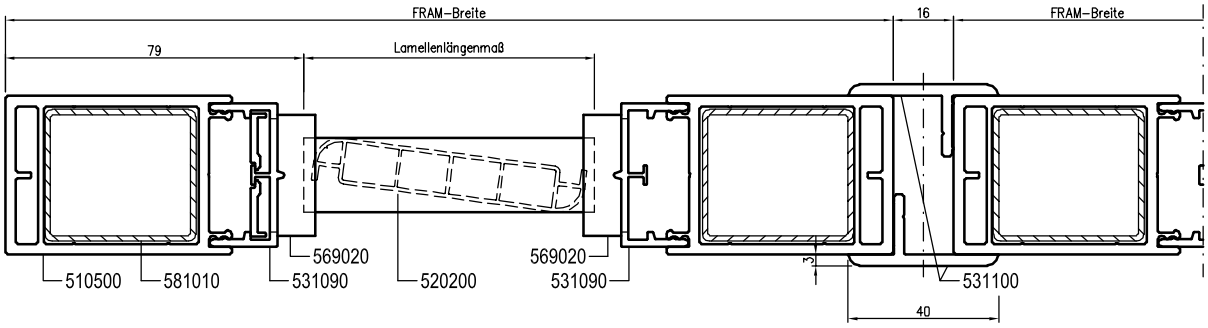


B - B

Variante 2
mit bewegl.Lamelle 520200

C - C

Variante 2
mit bewegl.Lamelle 520200

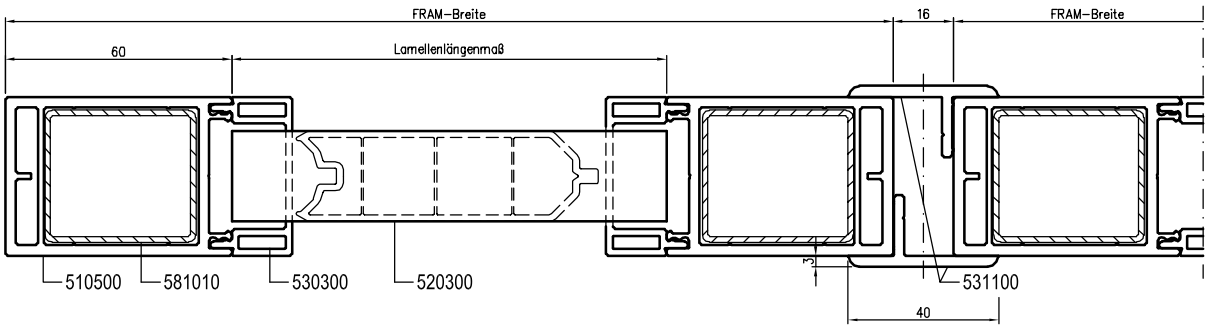


B - B

Variante 3
mit Nut/Feder-Profil 520300

C - C

Variante 3
mit Nut/Feder-Profil 520300



Flügelsprosse Art.-Nr. 510300
Vertikal-Schnitte, Abzugs- und Konfektionsmaße

Zuschnitt der Lamellenhalteleisten (530390, 530392, 531090, 530300) in Kombination mit Flügel 510500:

FRAM-Höhe - 120 mm

Zuschnitt des Lamellenausgleichsprofils 530200 in Kombination mit Flügel 510500:

bei fester Lamelle 520100: FRAM-Breite - 152 mm

bei bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 144 mm

Zuschnitt des Stulpprofils 531100 in Kombination mit Flügel 510500:

FRAM-Höhe = Zuschnittmaß

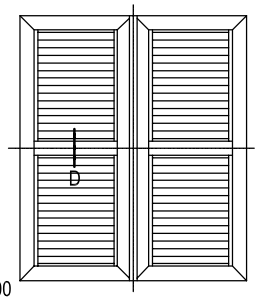
Zuschnitt der Lamellen-Breite in Kombination mit Flügel 510500:

feste Lamelle 520100: FRAM-Breite - 120 mm

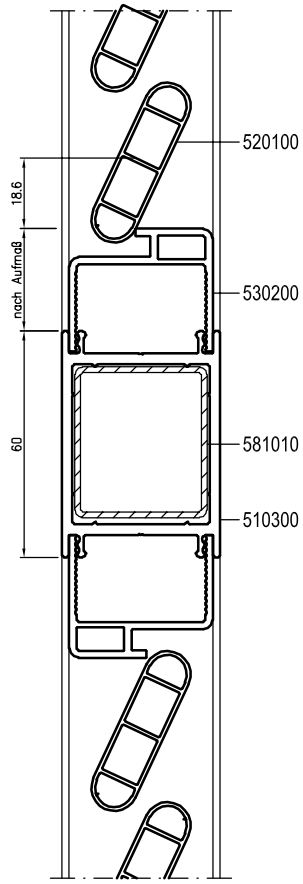
bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 156 mm

Nut- und Feder-Profil 520300: FRAM-Breite - 120 mm

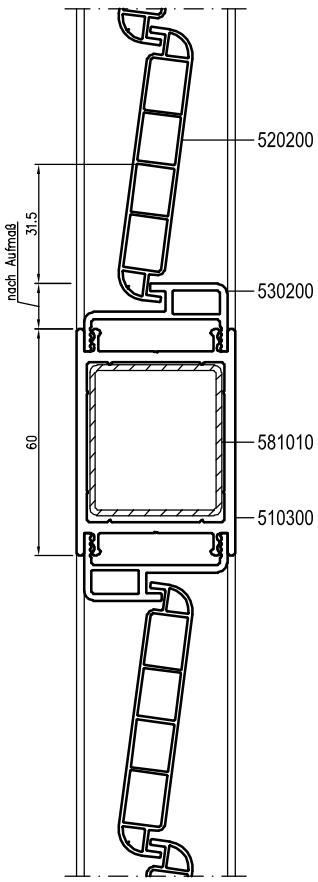
D - D



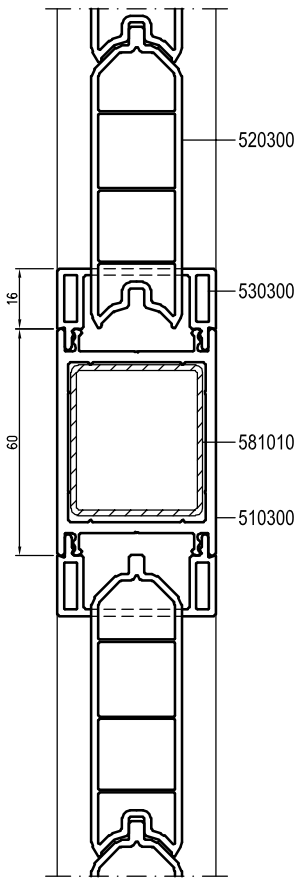
Variante 1
mit fester Lamelle 520100



Variante 2
mit bewegl.Lamelle 520200



Variante 3
mit Nut/Feder-Profil 520300



Zuschnitt der Flügelsprosse 510300 mit Verbinder 568030 in Kombination mit Flügel 510500:

FRAM-Breite - 125 mm

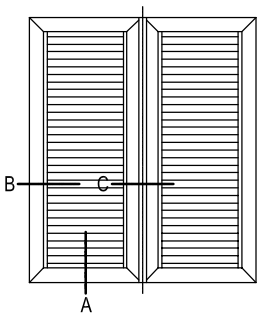
Zuschnitt der Flügelsprosse 510300 mit Winkel 568040 in Kombination mit Flügel 510500:

FRAM-Breite - 120 mm

Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!

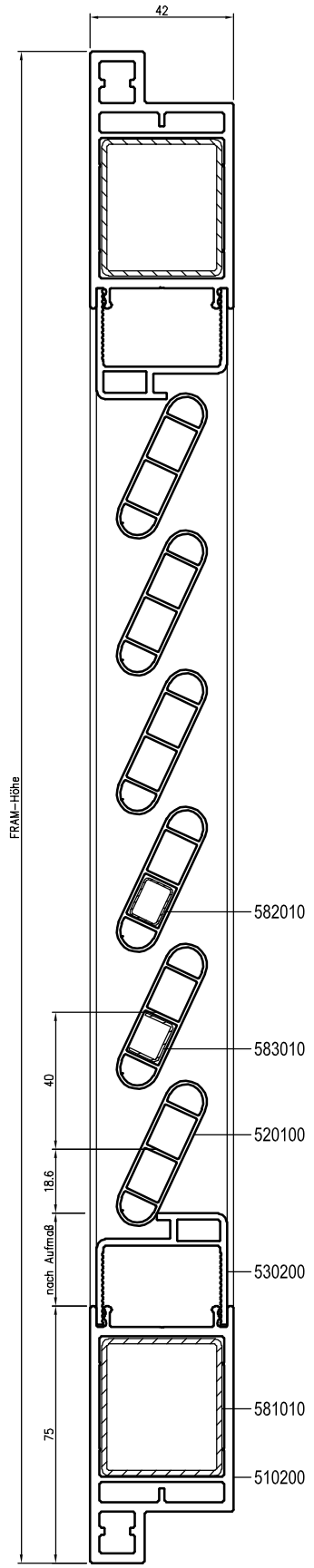
ROPLASTO

Flügel mit Anschlag, Art.-Nr. 510200
Vertikal-Schnitte

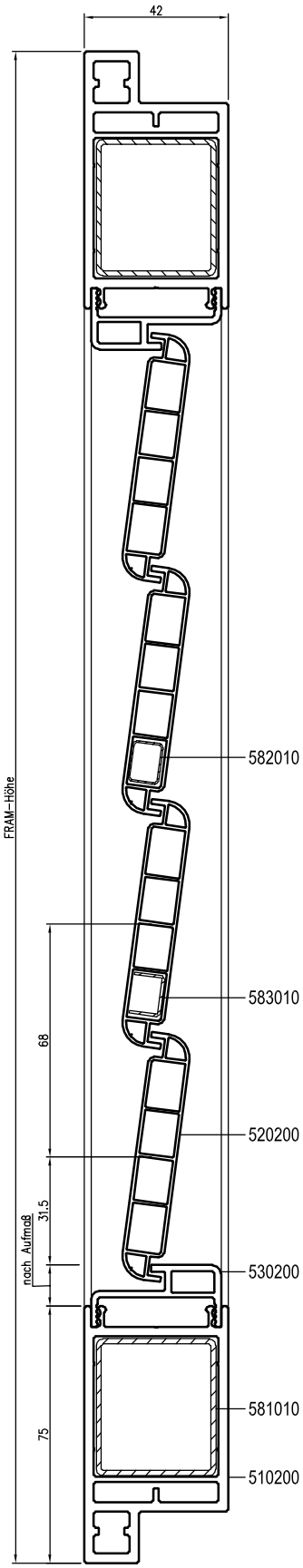


A - A

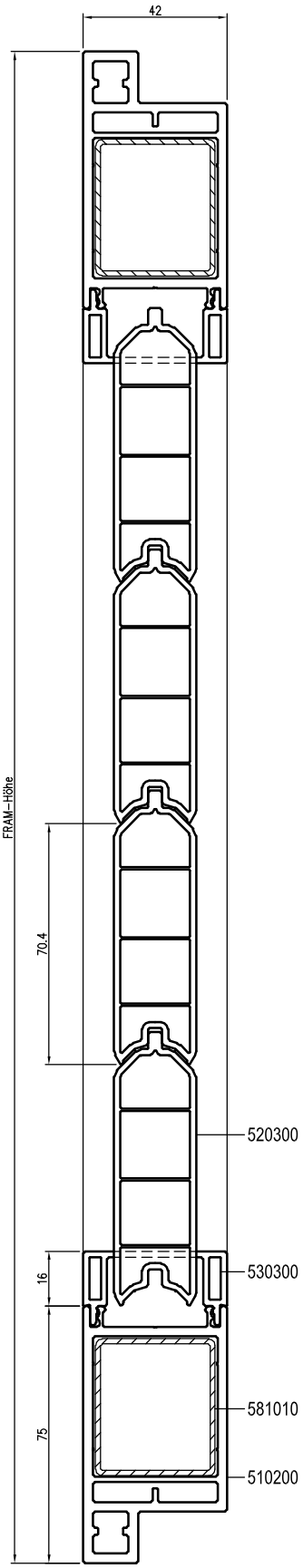
Variante 1
mit fester Lamelle 520100



Variante 2
mit bewegl.Lamelle 520200



Variante 3
mit Nut/Feder-Profil 520300



Flügel mit Anschlag, Art.-Nr. 510200
Abzugs- und Konfektionsmaße

Zuschnitt der Lamellenhalteleisten (530390, 530392, 531090, 530300) in Kombination mit Flügel 510200:

FRAM-Höhe - 150 mm

Zuschnitt des Lamellenausgleichsprofils 530200 in Kombination mit Flügel 510200:

bei fester Lamelle 520100: FRAM-Breite - 182 mm

bei bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 174 mm

Zuschnitt des Mittenanschlagprofils 530500 in Kombination mit Flügel 510200:

FRAM-Höhe - 35 mm

Zuschnitt der Lamellen-Breite in Kombination mit Flügel 510200:

feste Lamelle 520100: FRAM-Breite - 150 mm

bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 186 mm

Nut- und Feder-Profil 520300: FRAM-Breite - 150 mm

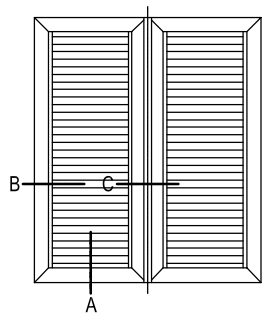
bei Flügel mit Anschlag Art.-Nr. **510200**			
FRAM-Höhe	Anzahl feste Lamellen Art.-Nr. **520100**	FRAM-Höhe	Anzahl feste Lamellen Art.-Nr. **520100**
540 - 580	9	1580 - 1620	35
580 - 620	10	1620 - 1660	36
620 - 660	11	1660 - 1700	37
660 - 700	12	1700 - 1740	38
700 - 740	13	1740 - 1780	39
740 - 780	14	1780 - 1820	40
780 - 820	15	1820 - 1860	41
820 - 860	16	1860 - 1900	42
860 - 900	17	1900 - 1940	43
900 - 940	18	1940 - 1980	44
940 - 980	19	1980 - 2020	45
980 - 1020	20	2020 - 2060	46
1020 - 1060	21	2060 - 2100	47
1060 - 1100	22	2100 - 2140	48
1100 - 1140	23	2140 - 2180	49
1140 - 1180	24	2180 - 2220	50
1180 - 1220	25	2220 - 2260	51
1220 - 1260	26	2260 - 2300	52
1260 - 1300	27	2300 - 2340	53
1300 - 1340	28	2340 - 2380	54
1340 - 1380	29	2380 - 2420	55
1380 - 1420	30	2420 - 2460	56
1420 - 1460	31	2460 - 2500	57
1460 - 1500	32	2500 - 2540	58
1500 - 1540	33	2540 - 2580	59
1540 - 1580	34	2580 - 2620	60

bei Flügel mit Anschlag Art.-Nr. **510200**	
FRAM-Höhe	Anzahl bewegl. Lamellen Art.-Nr. **520200**
624 - 692	7
692 - 760	8
760 - 828	9
828 - 896	10
896 - 964	11
964 - 1032	12
1032 - 1100	13
1100 - 1168	14
1168 - 1236	15
1236 - 1304	16
1304 - 1372	17
1372 - 1440	18
1440 - 1508	19
1508 - 1576	20
1576 - 1644	21
1644 - 1712	22
1712 - 1780	23
1780 - 1848	24
1848 - 1916	25
1916 - 1984	26
1984 - 2052	27
2052 - 2120	28
2120 - 2188	29
2188 - 2256	30
2256 - 2324	31
2324 - 2392	32
2392 - 2460	33
2460 - 2528	34

Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!

ROPLASTO

Flügel mit Anschlag, Art.-Nr. 510200
Horizontal-Schnitte, Mittelpartie

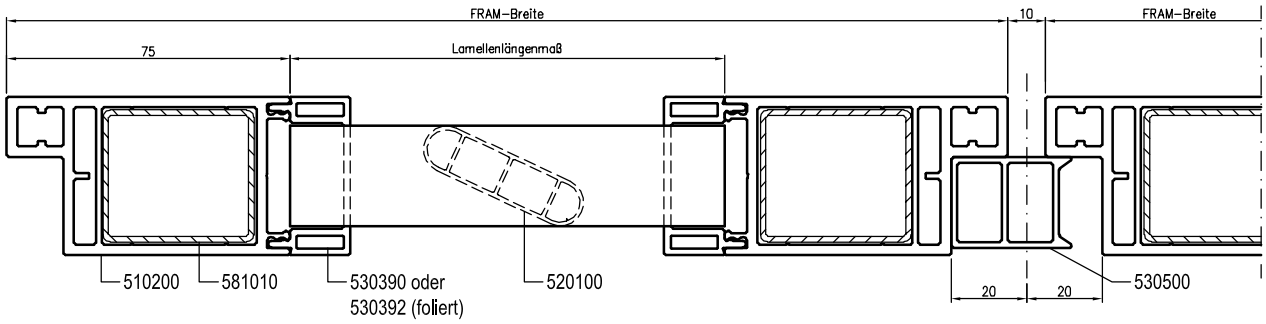


B - B

Variante 1
mit fester Lamelle 520100

C - C

Variante 1
mit fester Lamelle 520100

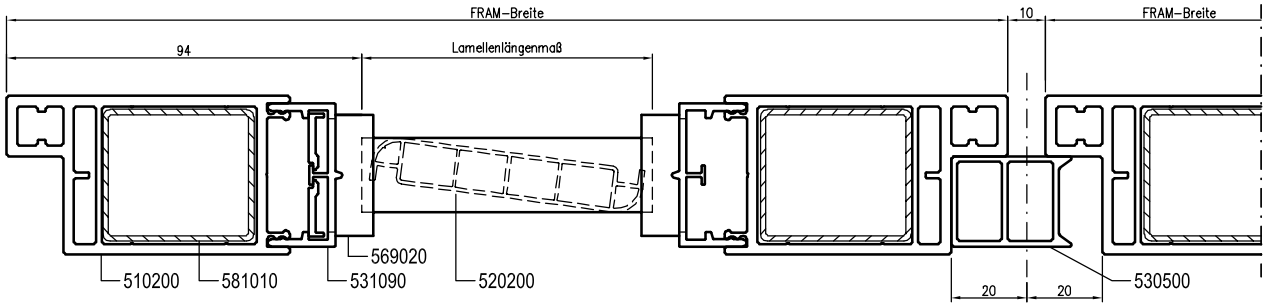


B - B

Variante 2
mit bewegl.Lamelle 520200

C - C

Variante 2
mit bewegl.Lamelle 520200

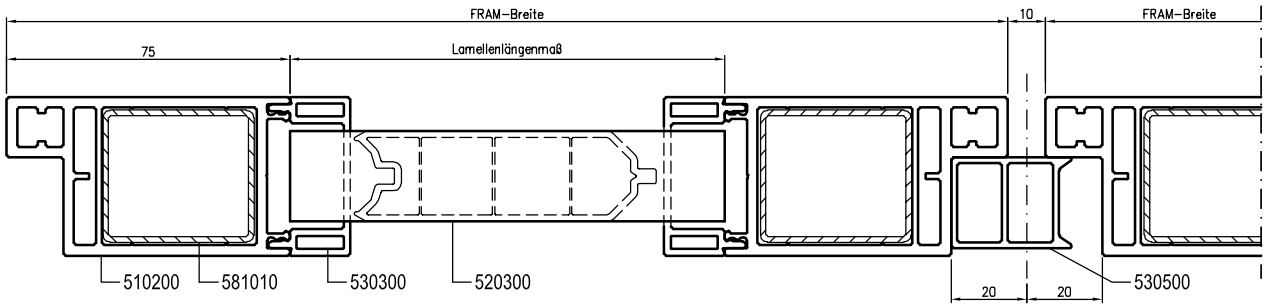


B - B

Variante 3
mit Nut/Feder-Profil 520300

C - C

Variante 3
mit Nut/Feder-Profil 520300



Flügelsprosse Art.-Nr. 510300
Vertikal-Schnitte, Abzugs- und Konfektionsmaße

Zuschnitt der Lamellenhalteleisten (530390, 530392, 531090, 530300) in Kombination mit Flügel 510200:

FRAM-Höhe - 150 mm

Zuschnitt des Lamellenausgleichsprofils 530200 in Kombination mit Flügel 510200:

bei fester Lamelle 520100: **FRAM-Breite - 182 mm**

bei bewegl. Lamelle 520200: **FRAM-Breite - 174 mm**

Zuschnitt des Mittenanschlagprofils 530500 in Kombination mit Flügel 510200:

FRAM-Höhe - 35 mm

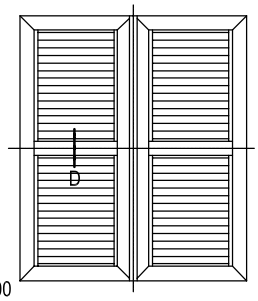
Zuschnitt der Lamellen-Breite in Kombination mit Flügel 510200:

feste Lamelle 520100: **FRAM-Breite - 150 mm**

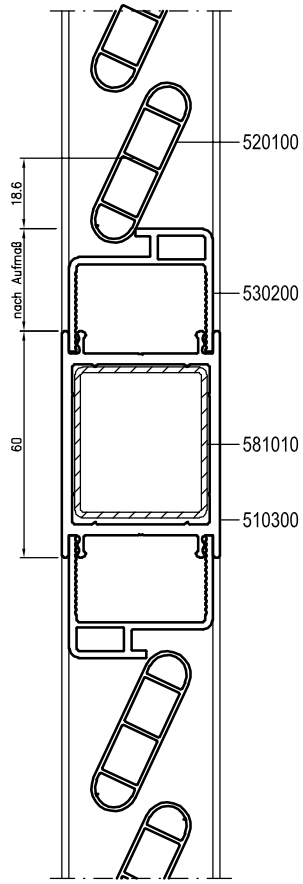
bewegl. Lamelle 520200: **FRAM-Breite - 186 mm**

Nut- und Feder-Profil 520300: **FRAM-Breite - 150 mm**

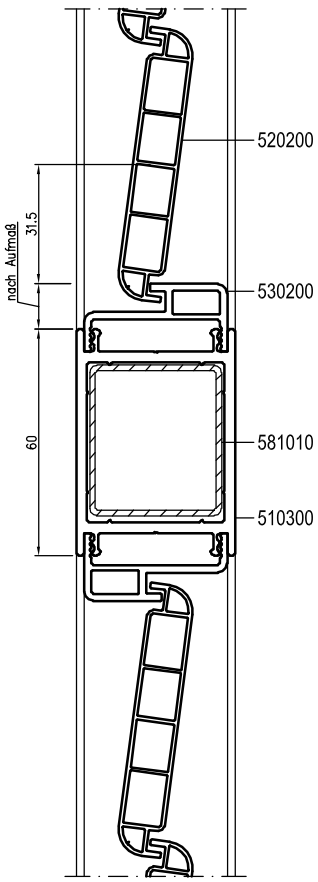
D - D



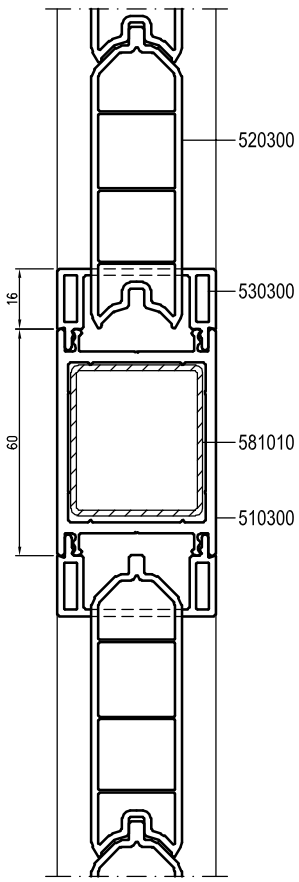
Variante 1
mit fester Lamelle 520100



Variante 2
mit bewegl.Lamelle 520200



Variante 3
mit Nut/Feder-Profil 520300



Zuschnitt der Flügelsprosse 510300 mit Verbinder 568030 in Kombination mit Flügel 510200:

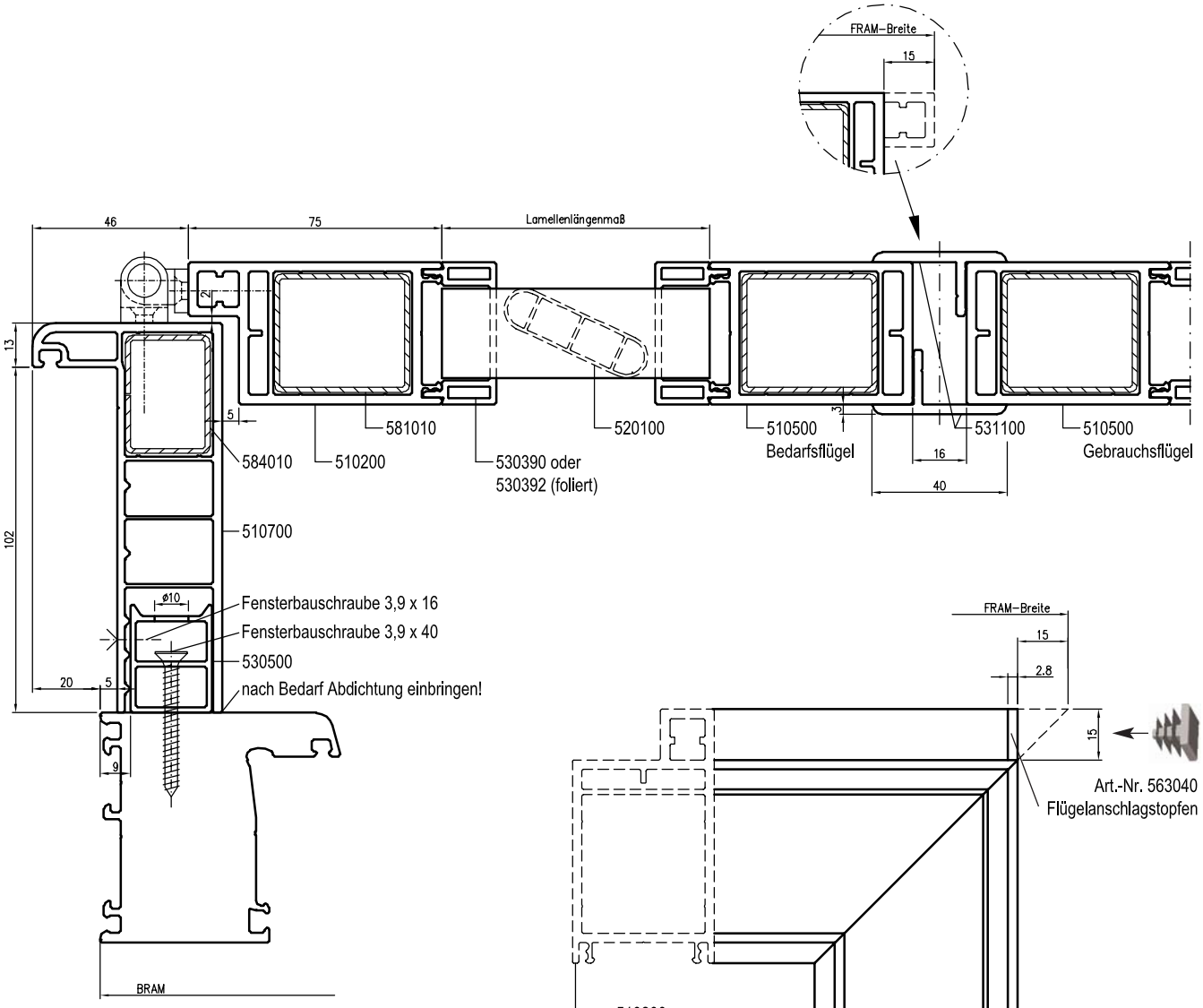
FRAM-Breite - 155 mm

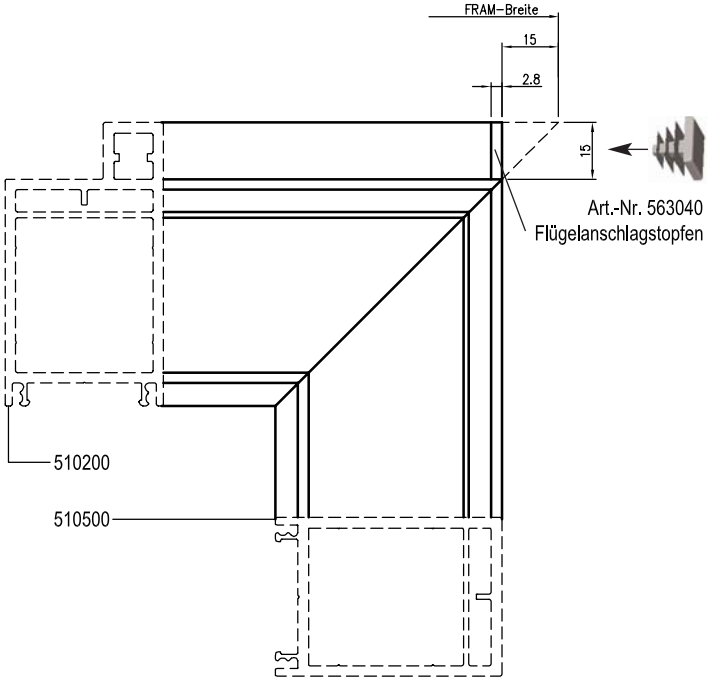
Zuschnitt der Flügelsprosse 510300 mit Winkel 568040 in Kombination mit Flügel 510200:

FRAM-Breite - 150 mm

Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!

Klappladenzarge Art.-Nr. 510700 und Flügel mit Anschlag Art.-Nr. 510200





Zuschnitt der Klappladenzarge 510700:

BRAM + 40 mm

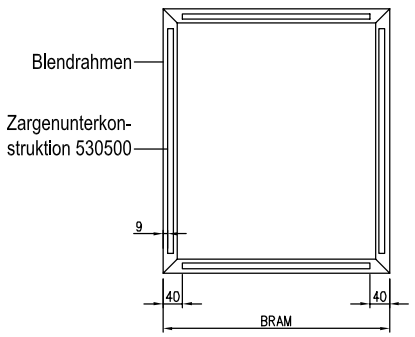
Zuschnitt der Zargenunterkonstruktion 530500:

BRAM - 80 mm

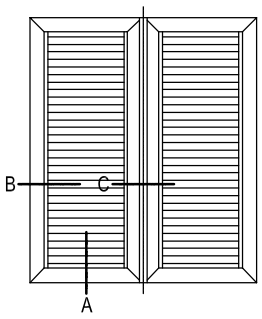
Zuschnitt des Stulps 531100 in Kombination mit Flügel 510200 (waagerecht) und Flügel 510500 (senkrecht):

Gebrauchsflügel: **FRAM-Höhe = Zuschnittmaß**

Bedarfsflügel: **FRAM-Höhe - 30 mm**

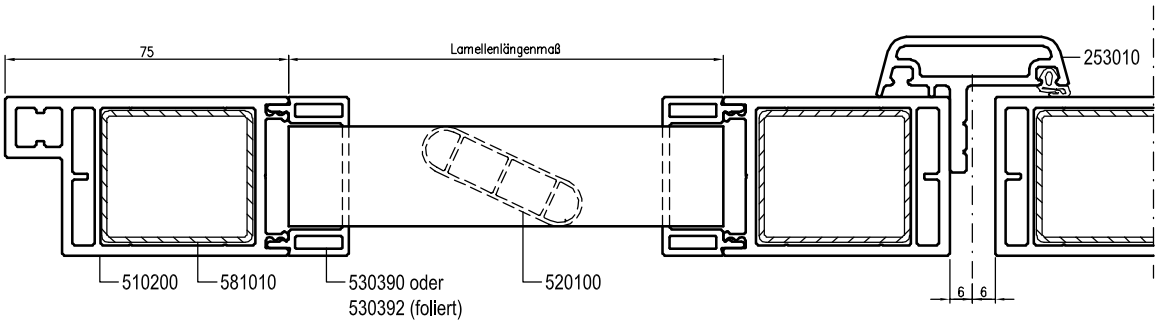


Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!



B - B

Variante 1
mit fester Lamelle 520100

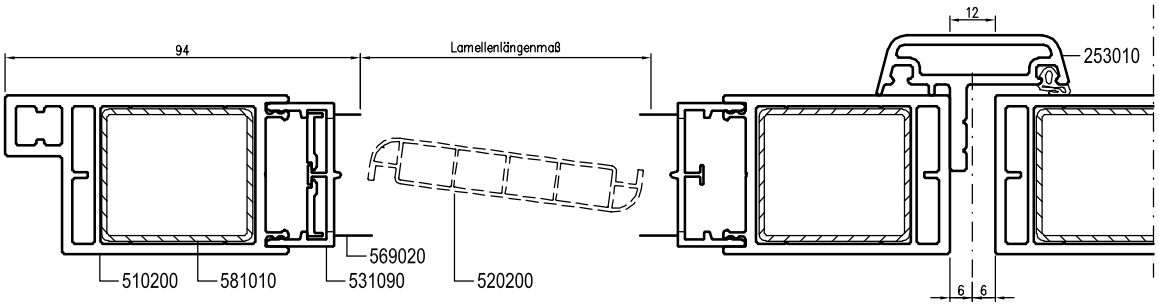


Alternative C - C

Variante 1
mit fester Lamelle 520100

B - B

Variante 2
mit bewegl.Lamelle 520200

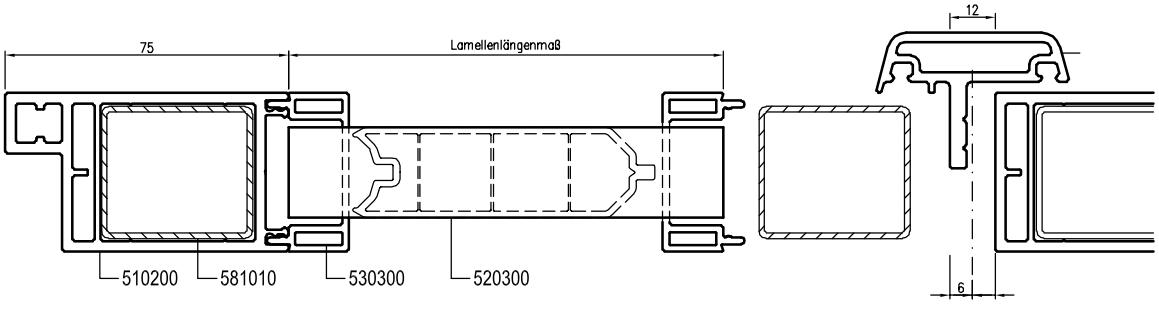


Alternative C - C

Variante 2
mit bewegl.Lamelle 520200

B - B

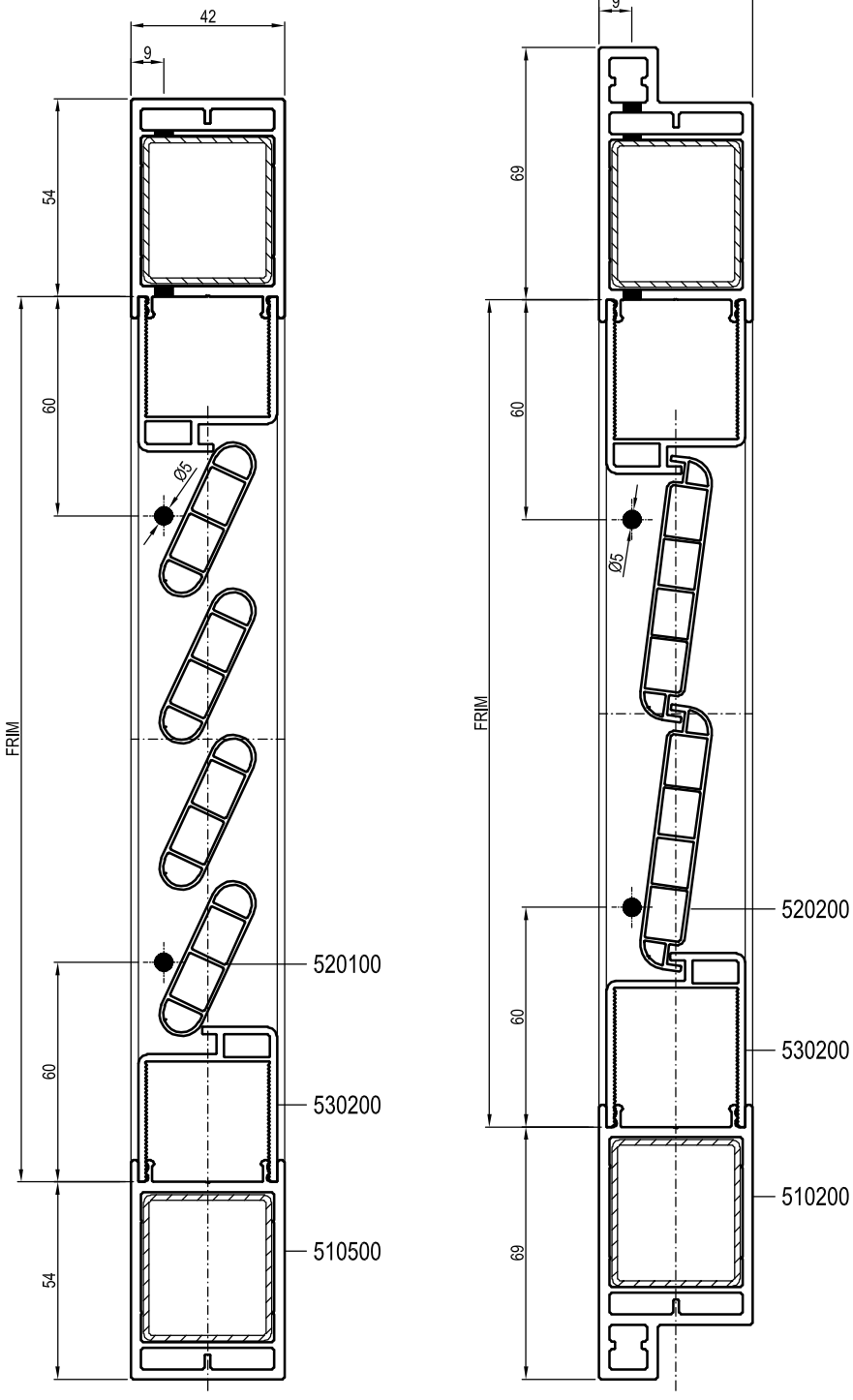
Variante 3
mit Nut/Feder-Profil 520300

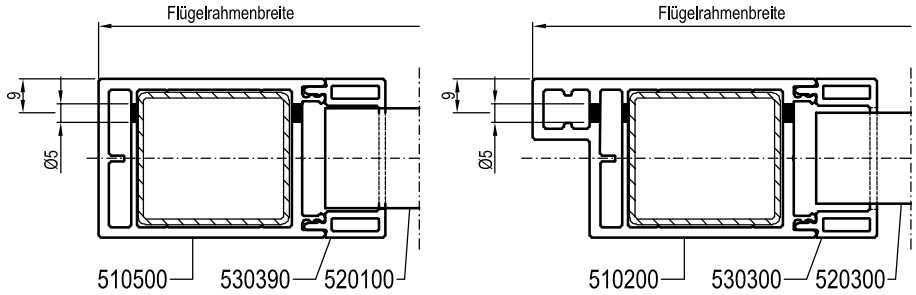


Alternative C - C

Variante 3
mit Nut/Feder-Profil 520300

Entlüftung





- Durch die hohe Oberflächentemeratur bei starker Sonneneinstrahlung wird die Luft in den Profilkammern erwärmt, was zu Verformungen der Profiloberflächen führen kann.
- Durch die Belüftungsöffnungen kann die warme Luft aus den Kammern entweichen.

Bohrungen wie folgt:

- Senkrecht und oben waagerecht

  je 2 Bohrungen Ø 5 mm, der Abstand aus der Innenecke beträgt jeweils 60 mm.

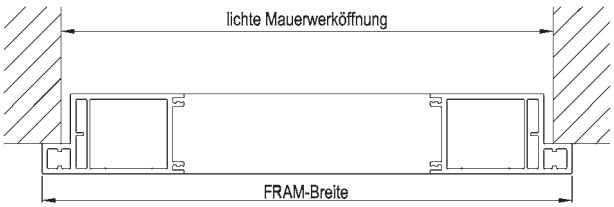
Hinweis:

- Lüftungsbohrungen vor dem Armieren einbringen!

1. Rahmen fertigen

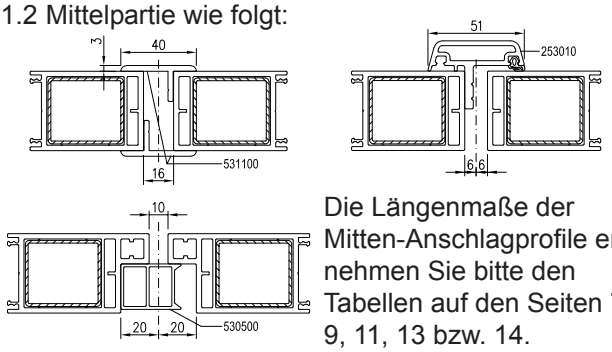
1.1 Klappladenflügel-Zuschnitt gem. Skizze 1 (Schweißabbrand beachten!):

FRAM-Breite = lichte Mauerwerk-Öffnung + 20 mm



Skizze 1 Klappladenflügel 510200

1.2 Mittelpartie wie folgt:

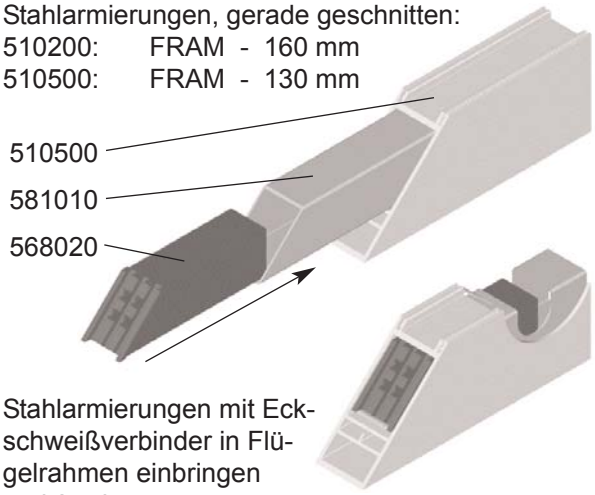


Die Längenmaße der Mitten-Anschlagprofile entnehmen Sie bitte den Tabellen auf den Seiten 7, 9, 11, 13 bzw. 14.

Die Anschlagprofile sind am Flügel zu verkleben und anschließend zu verschrauben.
Die Endkappen (563050) des Mitten-Anschlagprofils (530500) und die Stulpendkappen 265315 sind mit PVC-Klebstoff zu verkleben.

1.3 Bitte beachten Sie die Entlüftungshinweise auf *Seite 17!*

1.4 Stahlarmierungen, auf Gehrung geschnitten:
510200: FRAM - 80 mm
510500: FRAM - 50 mm
Stahlarmierungen, gerade geschnitten:
510200: FRAM - 160 mm
510500: FRAM - 130 mm

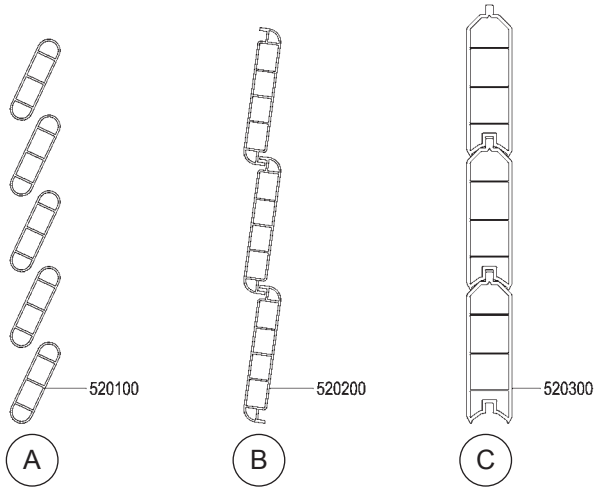


1.5 Stahlarmierungen mit Eckschweißverbinder in Flügelrahmen einbringen und Armierung verschrauben. Montageanleitung des Eckschweißverbinders beachten.

1.6 Rahmen schweißen und verputzen.

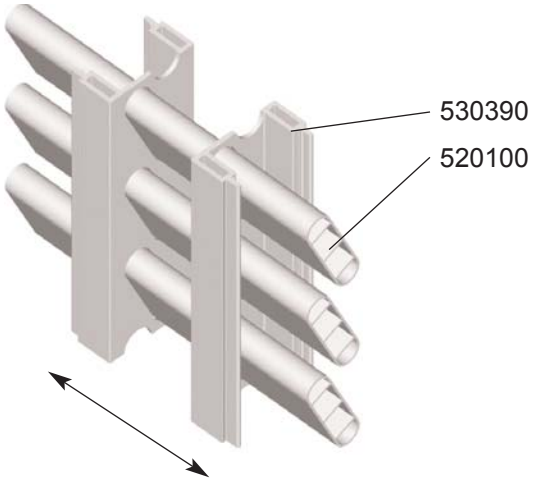
2. Lamellenart auswählen

2.1 feste Lamelle | bewegliche Lamelle | Nut- und Feder-Profil



(A) Feste Lamelle

- Lamellenhalteleiste 530390 links und rechts paarweise zuschneiden, mittige Aufteilung beachten!
- Feste Lamelle 520100 zuschneiden, Stückzahl *siehe Tab. Seite 7 + 11*.
- Lamellen in Halteprofil links und rechts einschieben, komplett in Flügelrahmen einsetzen, Halteleisten links und rechts in Flügelrahmen einklipsen.
- Die 1. und letzte Lamelle ist auszulassen, um das Ausgleichprofil einsetzen zu können

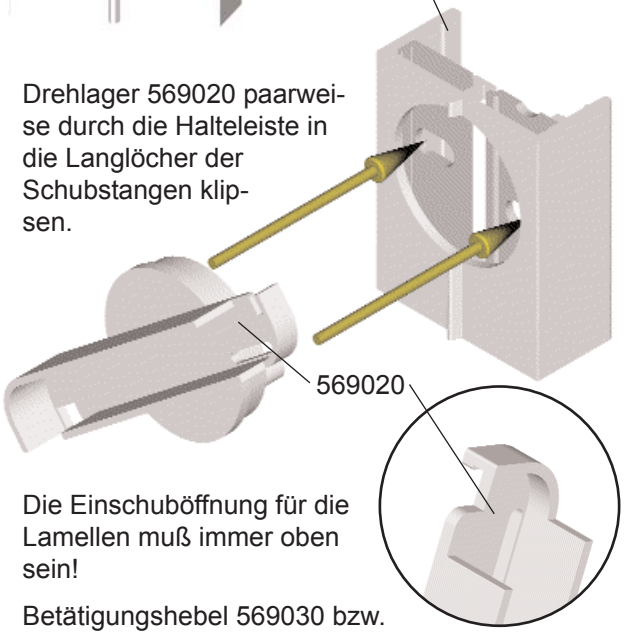


- Ausgleichprofil 530200 oben und unten nach Aufmaß ablängen und in den Flügelrahmen einklipsen.
- Die 1. und letzte Lamelle nochmals um 13 mm kürzen, dann einsetzen und mit Silikon fixieren.

B Bewegliche Lamelle

- Lamellenhalteleiste 531090 links und rechts paarweise zuschneiden, mittige Aufteilung beachten!
- Ausfräsung für Betätigungshebel in Halteleiste, wie auf Seite 16 dargestellt, einbringen.
- Schubstangen paarweise in Halteleiste links oder rechts einbringen und Führungsteile für Betätigungshebel einsetzen.

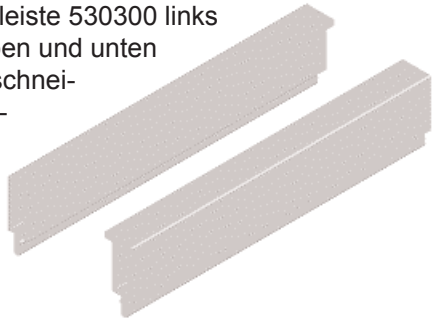
- Drehlager 569020 paarweise durch die Halteleiste in die Langlöcher der Schubstangen klipsen.



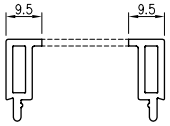
- Die Einschuböffnung für die Lamellen muß immer oben sein!
- Betätigungshebel 569030 bzw. 569040 montieren und mit 2 Splintstiften sichern.
- Halteleisten links und rechts in Flügelrahmen einbringen.
- Bewegliche Lamellen 520200 zuschneiden, Stückzahl *siehe Tab. Seite 7 und 11*.
- Die 1. und letzte Lamelle ist auszulassen, um das Ausgleichprofil einsetzen zu können.
- Lamellen von oben in Drehlager einschieben.
- Ausgleichprofil 530200 oben und unten nach Aufmaß ablängen und in den Flügelrahmen einklipsen.
- 1. und letzte Lamelle einklipsen.

C Nut- und Federprofil

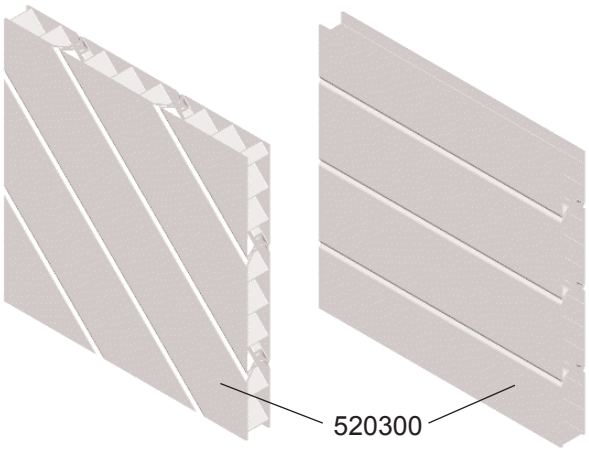
- Lamellenhalteleiste 530300 links und rechts, oben und unten paarweise zuschneiden, evtl. Gehrungsschnitt.



- Halteleisten je auf 9,5 mm beschneiden.



- Nut- und Federprofil 520300 zuschneiden, aufeinandersetzen, mittig auslegen, auf Höhe schneiden.
- Den ersten Teil der Halteleiste umlaufend in Rahmen einklipsen, Nut- und Federprofile einsetzen,dann den zweiten Teil der Halteleiste umlaufend einklipsen.



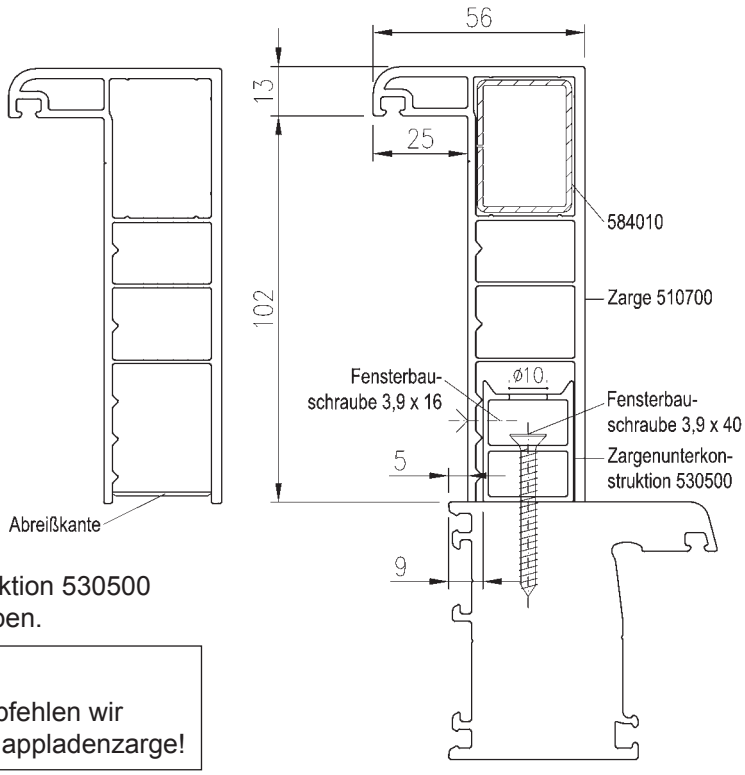
Beispiele für Nut- und Feder-Füllung

3. Zarge fertigen

- Zuschneiden der Klappladen-zarge 510700.
- Stahlarmierung 584010 zuschneiden und verschrauben.
- Zarge 510700 verschweißen und verputzen.

3.1 Zarge 510700 auf Fensterrahmen montieren.

- Steg entfernen - wird erleichtert durch Abreißkanten, siehe Zeichnung.
- Zargenunterkonstruktion 530500 zuschneiden, auf Blendrahmen montieren und verschrauben.



- Zargen-Rahmen auf die Zargenunterkonstruktion 530500 aufsetzen und seitlich von außen verschrauben.

Hinweis:

Bei Fertigung von großflächigen Klappläden empfehlen wir den Einsatz von Eckschweißverbindern in der Klappladenzarge!

4. Sprosse fertigen

4.1 in Kombination mit Verbinder 568030

- Sprosse 510300 zuschneiden. Die Längenmaße entnehmen Sie bitte den Tab. auf den Seiten 9 und 13.
- Sprossenverstärkung 581010 zuschneiden und verschrauben.
- Stahlzuschnitt in Kombination Sprosse 510300 und Sprossenverbinder 568030
  a) bei Flügel 510500: FRAM-Breite - 170 mm
  b) bei Flügel 510200: FRAM-Breite - 200 mm
- Sprossenverbinder 568030 einsetzen und verschrauben.
- Sprosse einlegen und mit Flügel verschrauben.

4.2 in Kombination mit Winkel 568040

- Sprosse 510300 zuschneiden. Die Längenmaße entnehmen Sie bitte den Tab. auf den Seiten 9 und 13.
- Sprossenverstärkung 581010 zuschneiden und verschrauben.
- Stahlzuschnitt in Kombination Sprosse 510300 und Winkel 568040
  a) bei Flügel 510500: FRAM-Breite - 130 mm
  b) bei Flügel 510200: FRAM-Breite - 160 mm
- Sprosse einsetzen und mit Winkeln (2 Stück pro Seite) im Flügel montieren.